

MCS - Regelpräzision bei Fresenius Medical Care



MCS+ im Einsatz

Mit über 43.000 Mitarbeitern ist **Fresenius Medical Care** der weltweit führende Anbieter von Dialyseprodukten und Dialyседienstleistungen. **Fresenius Medical Care** blickt auf mehr als 30 Jahre Erfahrung im Bereich der Dialyse zurück. Seit 1974 werden am Standort St. Wendel sterile Verbrauchsmaterialien aus Kunststoff für die Dialyse hergestellt.

Die Herstellung der Kunststoffartikel unterliegt sehr hohen Anforderungen in Bezug auf Reinheit, Oberflächenqualität und Maßhaltigkeit. Eine präzise Regeltechnik, z.T. im Reinraumverfahren, ist unbedingte Voraussetzung, um der 100 %-igen Qualitätskontrolle gerecht zu werden. Die **FELLER ENGINEERING** ist hier seit 1992 der zuverlässige Partner.



Präzisionsteile für die Medizintechnik



Standort St. Wendel

Auf 30 Spritzgussmaschinen werden pro Monat 5 Millionen Teile, wie z.B. Dialysatorgehäuse und Zentralconnectoren gespritzt. Heute sind 40 MCS Heisskanalregelgeräte im Einsatz und sorgen dafür, dass bis zu 64 Kavitäten korrekt geregelt werden.



Produktion

Fresenius Medical Care setzt dabei bewusst auf autarke Beistelltechnik, um flexibel auf den jeweiligen Werkzeugwechsel reagieren zu können. Aus diesem Grund werden auch seit 2000 nur noch stapelbare Regelgeräte MCS12+ verwendet. In Verbindung mit der Visualisierung FECON wird eine Langzeitemperaturanalyse durchgeführt, um das Temperaturverhalten am Prozess zu beobachten und zu optimieren.

Seit neuestem wird bei Fresenius Medical Care die Software PocketParacon der **FELLER ENGINEERING** mittels PDA's per Bluetooth-Technologie zum Einsatz gebracht. Dies ist eine schnelle und kostengünstige Form hinsichtlich Rezeptverwaltung, Down- und Upload von Temperatur- und Parameterwerten.

FELLER ENGINEERING GmbH · Carl-Zeiss-Str. 14 · 63322 Rödermark / Germany
Tel. +49 (0) 6074 / 8949-0 · Fax +49 (0) 6074 / 8949-49
Technical Hotline +49 (0) 6074 / 8949-31
Internet: www.fellereng.de · e-mail: info@fellereng.de